

- INTERNAZIONALE
 NAZIONALE
 REGIONALE

SCHEDE DI RILEVAZIONE DATI MANIFESTAZIONE FIERISTICA

NOME
 MANIFESTAZIONE
 (per esteso)

APIMELL - MOSTRA MERCATO NAZIONALE DI APICOLTURA, DEI PRODOTTI E DELLE ATTREZZATURE
 APISTICHE

NOME
 ORGANIZZATORE

PIACENZA EXPO SPA

SEGRETERIA ORG. /
 GESTORE TECNICO

ALESSANDRA BOTTANI

QUARTIERE

PIACENZA EXPO

DATI CERTIFICATI

Sì No

Ente Certificatore

Ultima certificazione
 (anno / certificatore)

SETTORE MERCEOLOGICO (indicare solo il principale)

- | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> 1. Agricoltura, Silvicoltura, Zootecnia | <input type="checkbox"/> 10. Protezione dell'ambiente | <input type="checkbox"/> 19. Industria, Tecnologia, Meccanica |
| <input type="checkbox"/> 2. Food, Bevande, Ospitalità | <input type="checkbox"/> 11. Stampa, Packaging, Imballaggi | <input type="checkbox"/> 20. Aviazione, Aerospaziale |
| <input type="checkbox"/> 3. Sport, Hobby, Intrattenimento, Arte | <input type="checkbox"/> 12. Arredamento, Design d'interni | <input type="checkbox"/> 21. IT e Telecomunicazioni |
| <input type="checkbox"/> 4. Servizi Business, Commercio | <input type="checkbox"/> 13. Casalinghi, giochi, regalistica | <input type="checkbox"/> 22. Salute, Attrezzature Ospedaliere |
| <input type="checkbox"/> 5. Costruzioni, Infrastrutture | <input type="checkbox"/> 14. Bellezza, Cosmetica | <input type="checkbox"/> 23. Ottica |
| <input type="checkbox"/> 6. Viaggi, trasporti | <input type="checkbox"/> 15. Real Estate, Immobiliare | <input type="checkbox"/> 24. Gioielli, Orologi, Accessori |
| <input type="checkbox"/> 7. Sicurezza, Antincendio, Difesa | <input type="checkbox"/> 16. Automobili, Motocicli | <input type="checkbox"/> 25. Tessile, Abbigliamento, Moda |
| <input type="checkbox"/> 8. Formazione, Educazione | <input type="checkbox"/> 17. Chimica | <input type="checkbox"/> 26. Trasporti, Logistica, Navigazione |
| <input type="checkbox"/> 9. Energia, Combustibili, Gas | <input type="checkbox"/> 18. Elettronica, Componenti | <input type="checkbox"/> 27. Campionarie Generali |

Data inizio 02/mar/12

Data fine 04/mar/12

ANNO 2012

FREQUENZA

SEMESTRALE

ANNUALE

BIENNALE

ALTRO

SUPERFICIE NETTA* AFFITTATA

	mq. Area Coperta*	mq. Area Scoperta	mq. Totale
Italiani	2.092		2.092
Esteri	100		100
Totale	2.192		2.192

SUPERFICIE NETTA: si intende la superficie espositiva effettivamente locata ed occupata dagli espositori.

AREA COPERTA: Per superficie coperta si intende esclusivamente la superficie espositiva relativa a padiglioni fissi o prefabbricati.

ESPOSITORI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale
Italiani	76	2	78
Esteri*	12	0	12
Totale	88	2	90

ORIGINE ESPOSITORI NAZIONALI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Regioni Provenienza Espositori diretti	n. Regioni Provenienza Espositori indiretti
Regione ospitante	8	2	10	1	1
Altre Regioni Italiane	68	0	68	11	0
<i>non classificati</i>					
Totale	76	2	78	12	1

ORIGINE ESPOSITORI ESTERI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Paesi Espositori diretti	n. Paesi Espositori indiretti
UNIONE EUROPEA	11		11	7	
EUROPA Extra UE	1		1	1	
NORD AMERICA					
RESTO AMERICA					
ASIA					
AFRICA					
OCEANIA					
<i>non classificati</i>					
Totale	12		12	8	

VISITATORI (visitatori unici, primi ingressi)

VISITATORI AMMESSI



SOLO OPERATORI



PUBBLICO GENERICO



OPERATORI E PUBBLICO GENERICO IN GIORNI SEPARATI

I VISITATORI SONO IN COMUNE CON ALTRI EVENTI? Quali?

SEMINAT, BUON VIVERE

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale Visitatori	n. Reingressi	n. Totale Visite: n. Visitatori + n. Reingressi
Italiani	12.803	12.150	24.953		24.953
Esteri					
Totale	12.803	12.150	24.953		24.953

ESPOSITORI DIRETTI: espositori che occupano lo stand in nome e per conto della propria azienda, sono intestatari della fattura emessa dagli organizzatori per lo spazio occupato e ne pagano direttamente l'importo.

ESPOSITORI INDIRETTI: gli espositori che, privi di uno stand proprio, sono nello stand di un espositore diretto. L'espositore indiretto non può essere conteggiato se per la sua presenza l'espositore diretto non avrà versato la tassa di iscrizione, prevista per ciascun espositore indiretto, secondo le tariffe ufficiali della manifestazione.

ESPOSITORI ESTERI: anche i rappresentanti esclusivi per l'Italia o per zone del territorio nazionale di ditte e prodotti esteri purché ad essi siano intestate le fatture relative allo spazio occupato ed essi stessi provvedano a pagare direttamente l'importo delle fatture.

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale
Regione ospitante	3.156	5.990	9.146
Altre Regioni Italiane	9.647	6.160	15.807
<i>non classificati</i>			
Totale	12.803	12.150	24.953

ORIGINE VISITATORI ESTERI

	n. Operatori	n. Pub. Generico	n. Totale
UNIONE EUROPEA			
EUROPA Extra UE			
NORD AMERICA			
RESTO AMERICA			
ASIA			
AFRICA			
OCEANIA			
<i>non classificati</i>			
Totale			

Tariffe medie di vendita (€/mq):	
Area Coperta	47,00 €/mq
Area Scoperta	
Prezzo medio Biglietti di ingresso	
Visitatore	4,75 €
Formule speciali	
RICAVI della manifestazione (in euro)	
Per locazione aree espositive	99.064
Per ingressi, biglietti visitatori	46.000
Per contributi da enti pubblici, associazioni, privati	
Per altri ricavi	23.794
Totale	168.858
COSTI della manifestazione (in euro)	
Per promozione	27.060
Per organizzazione e affitto aree	32.470
Per personale di manifestazione	5.300
Per consulenze e collab. profess.	850
Per altri costi	3.495
Totale	69.175

Si ringrazia per la gentile collaborazione.

Dopo aver compilato la scheda, procedere all'invio della stessa in uno dei seguenti modi (a scelta)

Salvare il file della scheda in PDF e inviare via EMAIL agli indirizzi tpontonio@regione.emilia-romagna.it fquagliariello@regione.emilia-romagna.it

oppure

Stampare il file della scheda in PDF e inviare via FAX al n. 051.5276512 Regione Emilia-Romagna - Servizio Sprint - Ord. Sistema Fieristico Regionale

Legenda per distribuzione geografica

NORD ITALIA: Valle d'Aosta, Piemonte, Liguria, Lombardia, Trentino Alto Adige, Veneto, Friuli Venezia Giulia, Emilia Romagna	UNIONE EUROPEA: Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Ungheria, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Regno Unito
CENTRO ITALIA: Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise	EUROPA Extra UE: Islanda, Norvegia, Svizzera, Croazia, Montenegro, Macedonia, Serbia, Bosnia, Albania, Kosovo, Turchia, Russia, Bielorussia, Ucraina, Moldavia
SUD ITALIA E ISOLE: Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna	NORD AMERICA: U.S.A., Canada